

RENNER Plattenwärmetauscher

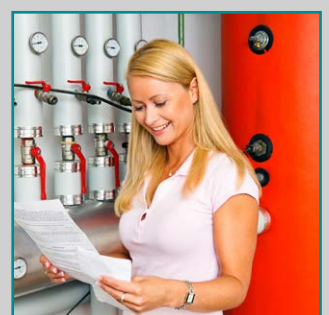
Wärmerückgewinnung: Spart Geld und schont die Umwelt!



Made in
Germany



**BAFA
FÖRDERUNGSFÄHIG!**

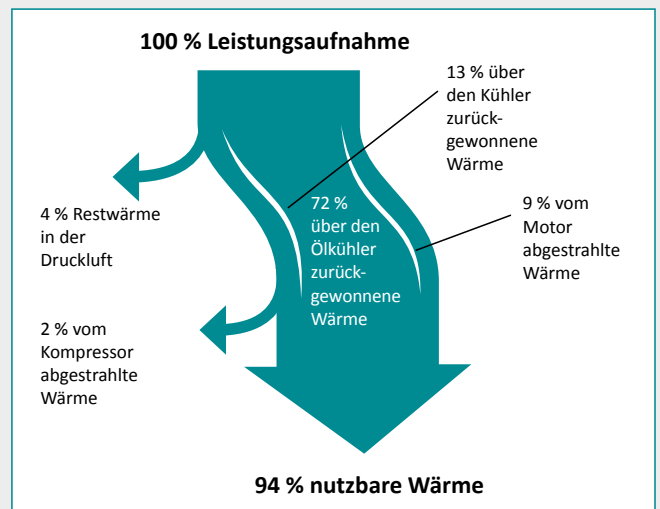


Wärmerückgewinnung – Ihr RENNER Kompressor als Sparschwein!

Beim Einsatz von Schraubenkompressoren fällt neben dem gewünschten Hauptprodukt – Druckluft – auch eine große Menge an Wärme an. RENNER hat für Sie ein effektives System zur Wärmerückgewinnung entwickelt. So können Sie bis zu 94% Ihrer bereits eingesetzten elektrischen Energie als Wärme in Form von Warmluft, Brauchwasser oder Heizwasser zurückgewinnen.

Die Warmluft können Sie über Abluftkanäle zum Beheizen Ihrer Räume nutzen. Durch den Einsatz eines Öl/Wasserwärmetauschers können Sie Ihr Brauch- oder Heizwasser bis zu einer Temperatur von 65°C erwärmen. Das ist ökologisch sinnvoll und spart zudem eine Menge Geld!

Nutzbare Wärme bei optimal abgestimmter Wärmerückgewinnung:



Wärmerückgewinnung über externe Box – aufstellen, anschließen, profitieren!

Bei der externen Wärmerückgewinnung werden die verschiedenen Plattenwärmetauscher in einem separaten Gehäuse verbaut. Hier bietet sich der Vorteil, dass man an bestehenden Schraubenkompressoren eine Wärmerückgewinnung nachträglich einbinden kann. Durch das kompakte Gehäuse wird nur eine geringe Aufstellfläche benötigt. Der externe Wärmetauscher besteht durch eine sehr einfache Installation, die Einbindung an den bestehenden Wasserkreislauf erledigt ein Installateur. Für den Betrieb ist keine Fremdenergie notwendig!

Für folgende Kompressoren bieten wir Ihnen die nachrüstbare, externe Wärmetauscherbox an:

RS-PRO 3,0
RS-PRO 4,0
RS-PRO 5,5
RS-PRO 7,5
RS-PRO 11,0

RS-TOP 11,0
RS-TOP 15,0
RS 18,5 – 132

Auch für frequenzgeregelter Anlagen umsetzbar.



Wärmerückgewinnung mit integriertem Plattenwärmetauscher

Die Plattenwärmetauscher werden in die RENNER Schraubenkompressoren integriert und komplett in den Ölkreislauf des Schraubenkompressors eingebunden. Die am Gehäuse vorhandenen Wasseranschlüsse, ermöglichen Ihnen eine schnelle und einfache Einbindung Ihres Wasserkreislaufes. Durch den Einbau im Schraubenkompressor entfällt die zusätzliche Aufstellfläche für ein externes Gehäuse.

Der integrierte Plattenwärmetauscher ist für folgende Kompressoren erhältlich:

RS 18,5	RS 45,0	RS 110	RS 160
RS 22,0	RS 55,0	RS 1-110	RS 200
RS 30,0	RS 75,0	RS 2-110	RS 250
RS 37,0	RS 90	RS 132	

Auch für frequenzgeregelte Anlagen umsetzbar und als Sicherheitswärmetauscher erhältlich.



Plattenwärmetauscher

Das jährliche Einsparungspotenzial bei Standardwärmetauschern!

- Standard: Temp. Eingang 15°C, Ausgang 65°C (Brauchwasser) oder Temp. Eingang 35°C, Ausgang 65°C (Heizung)
- andere Temperaturbereiche auf Anfrage

Das jährliche Einsparungspotenzial kann durch folgende Formel berechnet werden:

$$\frac{\text{Nutzbare Energie (kW)} \times \text{Stunden (h)} \times \text{Heizölpreis (€)}}{\text{Heizwert des Öls (kWh/l)} \times \text{Heizungswirkungsgrad}}$$



eingesetzte Faktoren		
Kompressor	RS-TOP 15,0	RS 55,0
Leistungsaufnahme in kW	16,43	58,57
Nutzbare Energie (72 %) in kW	11,83	42,17
Verdichterlaufzeit in h/Tag	8	8
Heizperiode (Okt.-Apr.) in Tagen	210	210
Heizölpreis in €/l	0,9	0,9
Heizwert Heizöl in kWh/l	9,86	9,86
Wirkungsgrad Heizöl Heizung	85%	85%

Jährliches Einsparpotenzial beim Einsatz eines Plattenwärmetauschers im RENNER RS-TOP 15,0:

$$\frac{11,83 \text{ kW} \times 1680 \text{ h} \times 0,9 \text{ €}}{9,86 \text{ kWh/l} \times 0,85} = \underline{\underline{2134,07 \text{ Euro}}}$$

Jährliches Einsparpotenzial beim Einsatz eines Plattenwärmetauschers im RENNER RS 55,0:

$$\frac{42,17 \text{ kW} \times 1680 \text{ h} \times 0,9 \text{ €}}{9,86 \text{ kWh/l} \times 0,85} = \underline{\underline{7608,26 \text{ Euro}}}$$

RENNER – IHR SPEZIALIST FÜR KOMPRESSOREN




In dem 1994 gegründeten Familienunternehmen befasst sich ein motiviertes, erfolgreiches Team ausschließlich mit der Entwicklung und Produktion wirtschaftlicher Verdichteranlagen. Struktur und Größe des Unternehmens gewährleisten flexible Entscheidungen und schnelle Realisierung und damit eine optimale Ausrichtung des Programmes auf die Bedürfnisse des Marktes.

DAS RENNER HERSTELLUNGS- UND LIEFERPROGRAMM:

Für jede Anwendung finden Sie bei uns den richtigen Verdichter – garantiert.

SCHRAUBENKOMPRESSOREN:

- von 2,2 bis 355 kW, auch für ölfreie Druckluft in Atemluftqualität
- wassereingespritzte Schraubenkompressoren im Leistungsbereich von 18,5 bis 120 kW 
- bis 40 bar, z. B. zur PET-Flaschen-Herstellung
- als Kompaktanlagen mit Druckluftbehälter, Kältetrockner und Frequenzregelung
- in Sonderausstattung mit Plattenwärmetauscher – Energie und Geld sparen
- in Sonderausführung, fahrbar/tragbar, als Einbauaggregat, je nach Kundenwunsch
- für Spezialanwendungen: Gasverdichtung, Betrieb von Bohrgeräten, Schienen- und Spezialfahrzeugen

SCROLL-KOMPRESSOREN:

- für ölfreie Druckluft von 1,5 bis 30,0 kW



KOLBENKOMPRESSOREN:

- von 1,5 bis 11,0 kW
- stationär oder fahrbar, optional mit Schalldämmung

DRUCKLUFTZUBEHÖR:

- Druckluftfilter, Druckluftbehälter, Kältetrockner, Adsorptionstrockner, Kondensatableiter, Öl-/Wasser-Trennsysteme

Überreicht durch Ihren RENNER-Fachhändler:

RENNER GmbH · Kompressoren

Emil-Weber-Straße 32
D-74363 Güglingen

Telefon +49 (0) 7135 93193-0
Fax +49 (0) 7135 93193-50

E-Mail: info@renner-kompressoren.de
www.renner-kompressoren.de

